EMIL MACCHINE UTENSILI S.p.A.
Via Bulgaria, 24 - 41122 Modena - Tel. +39 059 311.574 - Fax +39 059 454.338
P.I. 03511080362 - REA : MO394085 – Capitale sociale i.v.: 1.500.000,00 Euro
E-mail: info@emusrl.com - Web: www.emilmacchineutensili.it

Costruttore: GOGLIO

[*****]

Modello macchina: FX20

FRESATRICE A BANCO FISSO GOGLIO MOD. FX20, USATA / SECOND HAND GOGLIO FIXED MANCH MILLING MACHINE FX20 MODEL

Caratteristiche tecniche

Corsa longitudinale/*Longitudinal traverse*	mm.	2000
Corsa trasversale/*Cross traverse*	mm.	750
Corsa verticale/*Vertical traverse*	mm.	600
Cono mandrino/ *Spindle cone*	ISO	50
Magazzino utensili/Tool changer	n.	15
CNC		SELCA 3045
Matricola numero/*Serial number*		271297
Anno di costruzione/Year of construction		**1997**

ACCESSORI/FITTINGS

EMIL MACCHINE UTENSILI S.p.A.
Via Bulgaria, 24 - 41122 Modena - Tel. +39 059 311.574 - Fax +39 059 454.338
P.I. 03511080362 - REA : MO394085 – Capitale sociale i.v.: 1.500.000,00 Euro
E-mail: info@emusrl.com - Web: www.emilmacchineutensili.it

Costruttore: GOGLIO

[*****]

Modello macchina: FX20

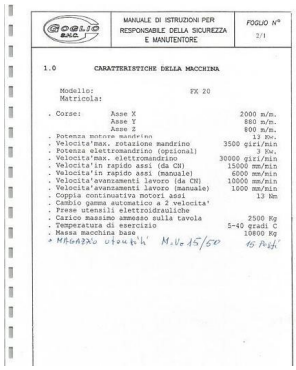
Gallery











MANUALE DI ISTRUZIONI PER RESPONSABILE DELLA SICUREZZA E MANUTENTORE — FOGLIO N° 2/1

1.0 CARATTERISTICHE DELLA MACCHINA

Modello: FX 20
Matricola:

. Corse:	Asse X	2000 m/m.
	Asse Y	860 m/m.
	Asse Z	800 m/m.
. Potenza motore mandrino		12 Kw.
. Velocita'max. rotazione mandrino		3500 giri/min
. Potenza elettromandrino (opzional)		9 Kw.
. Velocita'max. elettromandrino		30000 giri/min
. Velocita'in rapido assi (da CN)		15000 mm/min
. Velocita'in rapido assi (manuale)		6000 mm/min
. Velocita'avanzamenti lavoro (da CN)		10000 mm/min
. Velocita'avanzamenti lavoro (manuale)		1000 mm/min
. Coppia continuativa motori assi		13 Nm
. Cambio gamma automatico a 2 velocita'		
. Prese utensili elettroidrauliche		
. Carico massimo ammesso sulla tavola		2500 Kg
. Temperatura di esercizio		5-40 gradi C
. Massa macchina base		10800 Kg

* Macchina utensile M.U. 15/50 (6 Ass.)

I dati tecnici indicati si intendono non impegnativi