



EMIL MACCHINE UTENSILI S.p.A.

Via Bulgaria, 24 - 41122 Modena - Tel. +39 059 311.574 - Fax +39 059 454.338
P.I. 03511080362 - REA : MO394085 - Capitale sociale i.v.: 1.500.000,00 Euro
E-mail: info@emusrl.com - Web: www.emilmacchineutensili.it



TORNIO A CNC GRAZIANO MOD. GT300 A CNC FANUC, USATO/ SECOND HAND GRAZIANO CNC LATHE GT300 MODEL WITH FANUC CONTROL UNIT**Caratteristiche tecniche**

Diametro max. tornibile sulla slitta/ <i>Max. turning diameter over saddle</i>	mm	260
Diametro tornibile standard / <i>Recommended diameter</i>	mm	230
Lunghezza max tornibile/ <i>Max. turning length</i>	mm	590
Diametro mandrino autocentrante/ <i>Chuck diameter</i>	mm	210
Attacco mandrino/ <i>Spindle nose</i>	ASA	6
Velocità mandrino/ <i>Spindle speed</i>	g/min	5000
Potenza motore/ <i>Motor power</i>	kW	12
Diametro foro mandrino/ <i>Spindle hole</i>	mm	66
Diametro passaggio barra/ <i>Bar capacity</i>	mm	52
Attacco contromandrino	ASA	5
Velocità contromandrino	mm	
Diametro mandrino autocentrante contromandrino	mm	175
Posizioni torretta utensili/ <i>Turret positions</i>	n	12
Corsa asse X	mm	160
Corsa asse Z	mm	500
Corsa asse Y	mm	± 30
Avanzamenti rapidi X-Z/ <i>Rapid feeds</i>	mt/min	30
Lunghezza/ <i>Length</i>	mm	2250
Larghezza/ <i>Width</i>	mm	1380
Altezza/ <i>Height</i>	mm	1690
Peso netto/ <i>Net weight</i>	Kg	3000
Anno di costruzione/ <i>Year of construction</i>		2000
Matricola numero/ <i>Serial number</i>		931199

Accessori / Fittings

- Elettromandrini con asse C
- Porta automatica
- Interfaccia caricatore di barre
- Condizionatore armadio elettrico
- Presetting su mandrino e contromandrino
- Torretta Sauter VDI30
- Nr. 4 portautensili motorizzati assiali
- Nr. 4 portautensili motorizzati radiali
- Set portautensili fissi
- Evacuatore trucioli

[Segue fotogallery a pagina 2 »](#)

I dati tecnici indicati si intendono non impegnativi

Costruttore: GRAZIANO
Modello macchina: GT300

[2001]

Gallery



I dati tecnici indicati si intendono non impegnativi