

Costruttore: MORI SEIKI
Modello macchina: NTX 1000/SZM
[2270]
TORNIO A CNC MORI SEIKI MOD. NTX 1000/SZM CNC FANUC 31iB5, USATO/ SECOND HAND MORI SEIKI CNC LATHE NTX 1000/SZM MODEL, WITH FANUC 31iB5 CONTROL UNIT
Caratteristiche tecniche

Diametro max tornibile/ <i>Max turning diameter</i>	mm	370
Diametro max tornibile sulla slitta/Max turning diameter over saddle	mm	370
Diametro standard di tornitura/Recommended diameter	mm	370
Diametro max ammesso in rotazione/Max swing	mm	370
Massima lunghezza di tornitura/ Max turning length	mm	424
Diametro mandrino autocentrante/Cluck diameter	mm	D. 180
Attacco mandrino/Spindle nose	ASA	5
Attacco contromandrino/Subspindle nose	ASA	5
Velocità mandrino/Spindle speed	g/min	6000
Velocità torretta motorizzata/Driven tool speed	g/min	42
Potenza motore/Motor power	kw	11
Diametro foro mandrino/Spindle hole	mm	61
Diametro passaggio barra/Bar capacity	mm	65
Posizioni torretta utensile/Turret positions	n	12
Avanzamenti rapidi X-Z/Rapid feeds	mm/min	50
Contromandrino/Subpindle		SI
Asse C/C axis		SI
Contropunta/Tailstock		NO
Contropunta corsa x D. canotto/ Tailstock quill stroke x D.		
Attacco contropunta/Tailstock head	CM	
CNC		FANUC 31iB5
Lunghezza/ <i>Length</i>	mm	2.494
Larghezza/ <i>Width</i>	mm	2.600
Altezza/ <i>Height</i>	mm	2.397
Peso netto/ <i>Net weight</i>	Kg	9.000
Anno di costruzione/ <i>Year of construction</i>		2013
Matricola numero/ <i>Serial number</i>		NTX10130809

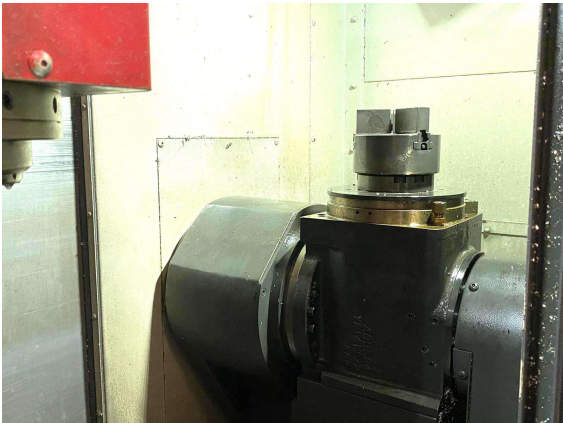
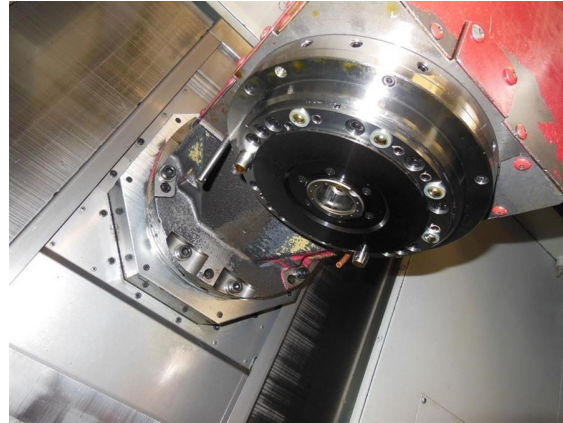
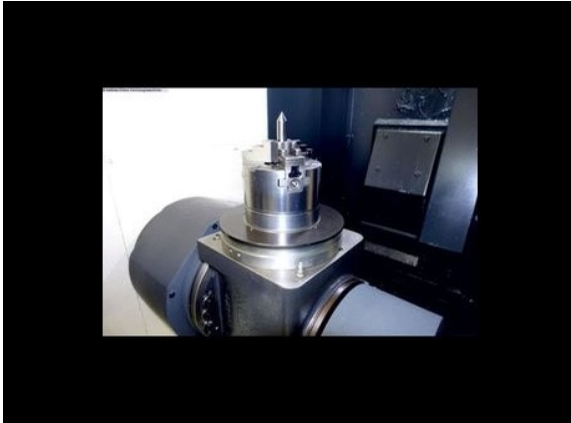
ACCESSORI/FITTINGS

- Giri testa a fresare 12.000
- Asse Y +/- 120°
- Nr. 38 utensili C5
- Evacuatore trucioli
- Presetting utensile
- Tappeto scarico pezzo
- MAPPS 4B controllo
- Righe ottiche X/Y/Z/B

Costruttore: MORI SEIKI
Modello macchina: NTX 1000/SZM

[2270]

Gallery



■ **Travel**

Tool spindle

NTX1000

X1-axis 380 mm (15.0 in.)

Y-axis 210 mm (8.3 in.)

Z1-axis 460 mm (18.1 in.)

B-axis ±120°

Spindle 1/Spindle 2 -s, sz, SZM-

C-axis 360°

Turret 2 <z specifications>

NTX1000

X2-axis 155 mm (6.1 in.)

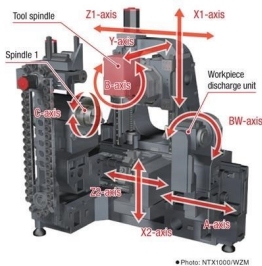
Z2-axis 610 mm (24.0 in.)

■ **Rapid traverse rate**

NTX1000

X1/Y-axis 40 m/min (131.2 fpm)

Z1-axis 50 m/min (164.1 fpm)



● Photo: NTX1000/SZM

I dati tecnici indicati si intendono non impegnativi