

Costruttore: MCM
[2519]
Modello macchina: CLOCK 1200 MP10
**CENTRO DI LAVORO ORIZZONTALE MCM MOD. CLOCK 1200 MP10 CNC FANUC 16-I-MA, USATO /SECOND HAND MCM
 HORIZONTAL MACHINING CENTER CLOCK 1200 MP10 MODEL WITH FANUC 16-I-MA CONTROL UNIT**
Caratteristiche tecniche

Dimensioni pallet/ <i>Pallet dimensions</i>	mm	630 X 800
Corsa longitudinale X / <i>X Longitudinal travel</i>	mm	1200
Corsa trasversale Z / <i>Z Transversal travel</i>	mm	800
Corsa verticale Y/ <i>Y Vertical traverse</i>	mm	850
Angolo minimo posizione tavola/ <i>Min. Index angle</i>	g°	360.000
Avanzamenti rapidi/ <i>Rapid feeds</i>	mm ¹	12000
Attacco mandrino/ <i>Spindle nose</i>	HSK	100
Velocità mandrino/ <i>Spindle speed</i>	rpm	14.000
Potenza motore/ <i>Motor power</i>	kW	44/84
Magazzino utensili/ <i>Tool changer</i>	n	199
Numero dei pallet/ <i>Number pallet n°</i>	n°	10
ingombro max pezzo / <i>Max diameter</i>	mm	1200
Portata pallet/ <i>Pallet loading capacity</i>	kg	
Lunghezza/ <i>Length</i>	mm	12000
Larghezza/ <i>Width</i>	mm	5400
Altezza/ <i>Height</i>	mm	3600
CNC		FANUC 16-I-MA
Peso netto/ <i>Net weight</i>	kg.	
Anno di costruzione/ <i>Build date</i>		2002
Matricola numero/ <i>serial number</i>		1384.02

Costruttore: MCM**Modello macchina: CLOCK 1200 MP10****[2519]****ACCESSORI/FITTINGS**

- Pompa ad alta pressione 50 bar
- Righe ottiche X/Y/Z
- Sonda di tastatura MARPOS MIDA T36
- Nr. 200 coni utensile HSK100
- Sistema Balloff di scrittura e lettura
- Presetting utensile ELBO per HSK100
- Rilevatore rottura utensile
- Nr. 2 gamme di velocità
- Stazione carico/scarico pezzo

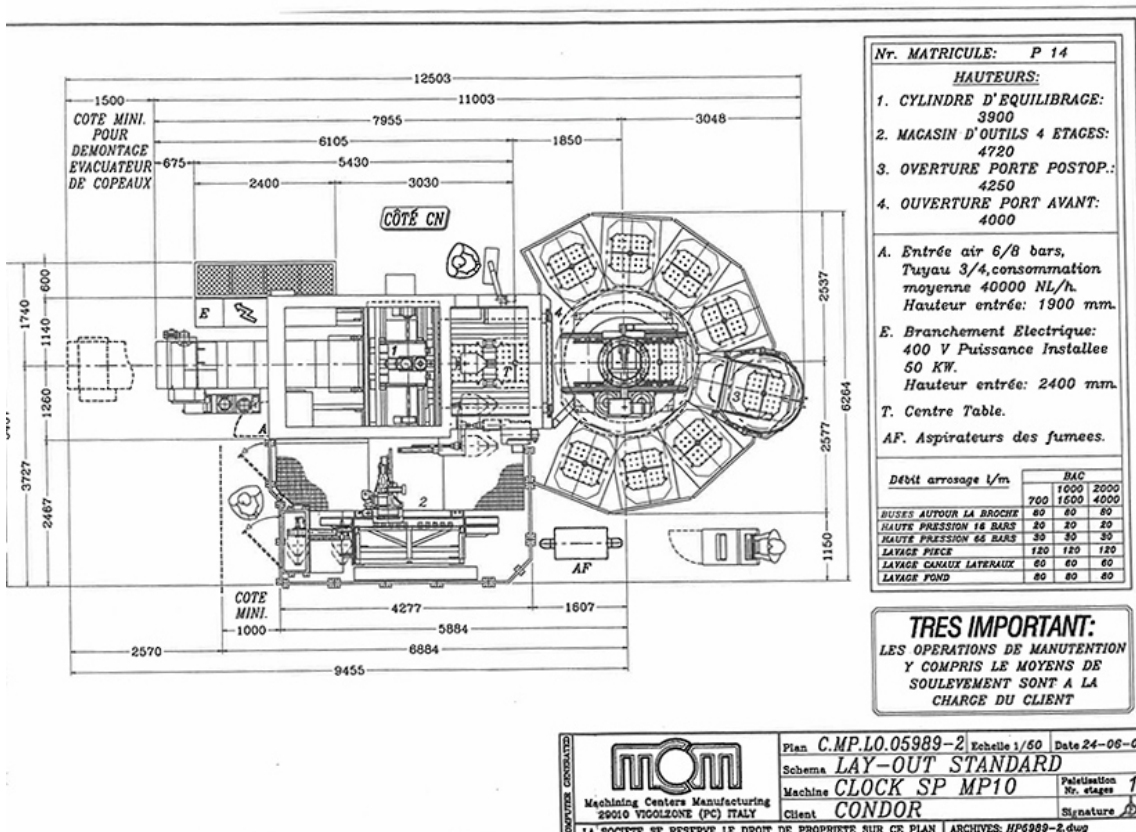
[Segue fotogallery »](#)

I dati tecnici indicati si intendono non impegnativi

Costruttore: **MCM**
 Modello macchina: **CLOCK 1200 MP10**

[2519]

Gallery



I dati tecnici indicati si intendono non impegnativi

EMIL Macchine Utensili S.p.A.
 via Bulgaria, 24 - 41122 Modena - Italy