

**Costruttore: BIGLIA**  
**Modello macchina: B 501**

[2848]

**TORNIO A CNC BIGLIA MOD. B 501 CNC FANUC USATO/ SECOND HAND BIGLIA CNC LATHE B 501 MODEL WITH FANUC 31i-A CONTROL MODEL**

**Caratteristiche tecniche/ Technical details**

Diametro max tornibile/ <i>Max turning diameter</i>	mm	320
Diametro max tornibile sulla slitta/ <i>Max turning diameter over saddle</i>	mm	320
Diametro tornibile standard/ <i>Recommended diameter</i>	mm	250
Diametro max ammesso in rotazione/ <i>Max swing</i>	mm	520
Lunghezza max tornibile/ <i>Max turning length</i>	mm	500
Diametro mandrino autocentrante/ <i>Chuck diameter</i>	mm	250
Attacco mandrino/ <i>Spindle nose</i>	ASA	6
Attacco contromandrino/ <i>Subspindle nose</i>	ASA	-
Velocità mandrino/ <i>Spindle speed</i>	g/min	4000
Velocità torretta motorizzata/ <i>Driven tool speed</i>	g/min	-
Potenza motore mandrino/ <i>Spindle motor power</i>	kW	11/15
Diametro foro mandrino/ <i>Spindle hole</i>	mm	80
Diametro passaggio barra/ <i>Bar capacity</i>	mm	68
Posizioni torretta utensili/ <i>Turret position</i>	n	12
Avanzamenti rapidi X-Z/ <i>Rapid feeds</i>	mm/min	20.000
Contromandrino/ <i>Subspindle</i>		
Asse C/ <i>C axis</i>	°	
Attacco contropunta/ <i>Tailstock head</i>	C.M.	4
Contropunta corsa x diam. canotto/ <i>Tailstock quill stroke diam.</i>	mm	85
CNC		FANUC
Lunghezza/ <i>Length</i>	mm	4.000
Larghezza/ <i>Width</i>	mm	1900
Altezza/ <i>Height</i>	mm	1800
Peso netto/ <i>Net weight</i>	Kg	4.200
<b>Anno di costruzione/ <i>Year of construction</i></b>		1997
<b>Matricola numero/ <i>Serial number</i></b>		5395

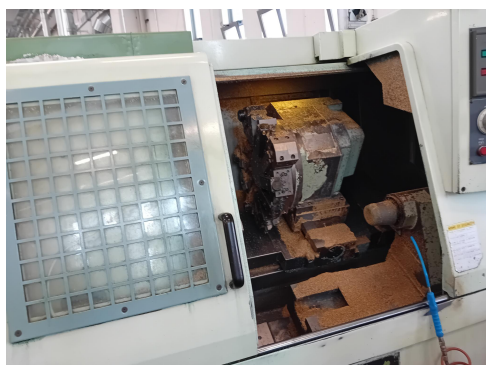
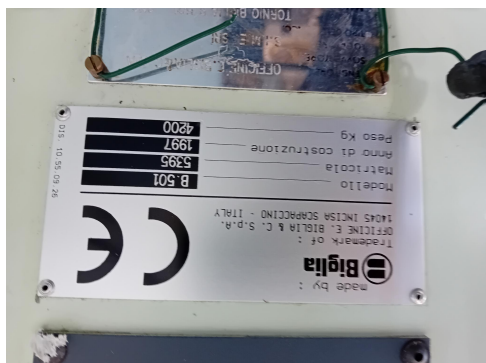
**Accessori / Fittings**

- Convogliatore trucioli
- Presetting utensile

**Costruttore: BIGLIA**  
**Modello macchina: B 501**

[2848]

**Gallery**



I dati tecnici indicati si intendono non impegnativi

**EMIL Macchine Utensili S.p.A.**  
via Bulgaria, 24 - 41122 Modena - Italy